

Erstellt am Datum: 30.03.2022
 Artikel-Nr.: 80441
 Artikelbezeichnung: Klappbox S17 250ML, 250 ml
 L 117,25 mm x B 112,5 mm x H 41 mm, rechteckig
 RPET, transparent, mit anhängendem Deckel

Technische Information	Wert	Einheit	Toleranz	Methode
Bezeichnung	Klappbox			
Typ	S17 250ML			
Füllmenge (ml)	250	ml		
Länge (AM)	117,25	mm		
Breite (AM)	112,5	mm		
Höhe (AM)	41	mm		
Form	rechteckig			
Qualität/Material	RPET			
Farbe	transparent			
Ausführung	mit anhängendem Deckel			
tiefkühlgeeignet	Ja			
festverschließend	Ja			
stapelbar	Ja			
flüssigkeitsdicht	Ja			
Hinweise zum Abpackvorgang	Das Verpackungsmaterial muss 48h vor Gebrauch bereits unter den klimatischen Bedingungen des Abpackprozesses gelagert werden			
Hinweise zur Lagerung der Verpackung	5-30 °C, 40-60 % rel. Luftfeuchtigkeit, in der Originalverpackung lagern, vor Lichteinwirkung schützen			
empfohlene Verarbeitungszeit	6 Monate			
Rückverfolgbarkeit	durch Chargennummer gegeben			

EAN	Verpackungsvorschrift	Nettogewicht in g
9005512547013	1 Stück = 1 Stück	8,50
9005512546993	1 Karton = 600 Stück	5.100,00
9005512547006	1 Palette = 12.000 Stück	102.000,00

Unsere Datenblätter und Informationen dienen lediglich der Grundinformation und garantieren keine Eigenschaften, da diese bei uns nicht bekannten Anwendungen abweichen können. Diese Angaben befreien den Anwender nicht von der Sorgfalts- und Kontrollpflicht, welche bei jeder Verwendung dieses Materials regelmäßig erforderlich sind. Sofern nicht anderweitig im Datenblatt hinterlegt, beträgt die Toleranz der angegebenen Werte +/- 10%.