

**Datum:** 29.06.2021  
**Artikel-Nr.:** 78920  
**Artikelbezeichnung:** Vakuumbutel TOP 90 für Balkengeräte, PA/PE, B 160 mm x L 250 mm, einseitig genoppt, transparent, Hochformat

Technische Information	Wert	Einheit	Toleranz	Methode
Bezeichnung	Vakuumbutel			
Typ	TOP 90			
Vakuumbutel-Maschinentyp	für Balkengeräte			
Qualität/Material	PA/PE			
Breite (AM)	160	mm		
Länge (AM)	250	mm		
Ausführung	einseitig genoppt			
Farbe	transparent			
Ausrichtung	Hochformat			
Gesamtgewicht (g/m <sup>2</sup> )	83	g/m <sup>2</sup>	+/- 10%	DIN ISO 2286-2
Wasserdampf-Durchlässigkeit	< 3 (85% rF)	g/m <sup>2</sup> *d		DIN 53122
Sauerstoff-Durchlässigkeit	< 80 (75% rF), < 56 (50% rF)	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> *d		DIN 53380
Kohlendioxid-Durchlässigkeit	< 174 (0% rF)	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> *d*bar		DIN 53380
Stickstoff-Durchlässigkeit	< 9 (0% rF)	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> *d*bar		ISO 15105-1 / DIN 53380-2
Hinweise zum Abpackvorgang	Für eine optimale Verarbeitung des Verpackungsmaterials lagern Sie diese bitte ca. 48 Stunden vor Gebrauch bei einer Raumtemperatur von ca. 5-20 °C			
Hinweise zur Lagerung der Verpackung	5-20 °C, 40-60 % rel. Luftfeuchtigkeit, in der Originalverpackung lagern, vor Lichteinwirkung schützen			
empfohlene Verarbeitungszeit	6 Monate			
Rückverfolgbarkeit	durch Chargennummer gegeben			

EAN	Verpackungsvorschrift
9005512502937	1 Karton = 2.400 Stück

Unsere Datenblätter und Informationen dienen lediglich der Grundinformation und garantieren keine Eigenschaften, da diese bei uns nicht bekannten Anwendungen abweichen können. Diese Angaben befreien den Anwender nicht von der Sorgfalts- und Kontrollpflicht, welche bei jeder Verwendung dieses Materials regelmäßig erforderlich sind.