

## Schrumpfbeutel Brillant 70

### Produktbeschreibung

Sehr widerstandsfähiger Schrumpfbeutel zum Verpacken von harten und/oder schweren Produkten, welche eine sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit erfordern.

### Produkteigenschaften

- ▶ EVOH-Barriere
- ▶ sehr gute Transparenz und hoher Glanz
- ▶ hohe Schrumpfeigenschaften
- ▶ extrem hohe Durchstoßfestigkeit
- ▶ sehr gute Siegeleigenschaften
- ▶ überlappende Siegelung
- ▶ PA Außenschicht
- ▶ Bodennaht und Seitennaht
- ▶ Beutel außen nicht siegelnd

### Materialstärke

- ▶ 70 my

### Lieferoptionen

- ▶ lose oder auf Kette
- ▶ beidseitig im Flexodruckverfahren bedruckbar
- ▶ weitere Formate auf Anfrage

### Anwendungen

- ▶ Knusperbraten
- ▶ luftgetrockneter Schinken
- ▶ Rohschinken
- ▶ Speck
- ▶ und viele mehr



Symbolbild